MIXER LIGHT - VERSIONE INTONACO

Intonacatrice | codice : 915000200A



Pompa impastatrice continua, super compatta, dalle dimensioni e dal peso estremamente contenuti. Facilmente scomponibile in tre parti per facilitarne il trasporto. Può spruzzare prodotti in pasta oltre ad intonaci a base di gesso, calce gesso, calce cemento.

Pompa ideale anche per riempimento di fughe, applicazione di colle, autolivellanti, finiture interne ed esterne.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità serbatoio	70 L
Alimentazione	230 V - 50 Hz
Protezione termica motore	sì
Motoriduttore camera di miscelazione	2,2 kW
Velocità variabile	sì
Compressore	sì
Pompa acqua	sì
Flussimetro	sì
Sicurezza mancanza di acqua	sì
Portata materiale	da 8 a 25 L/min*
Distanza massima servita	40 metri*
Altezza carico	102 cm
Dimensioni (L x b x h)	100 x 76 x 159 cm
Peso totale macchina	130 kg

(*) in funzione delle caratteristiche dei prodotti utilizzati, dello statore, del rotore, del diametro e della lunghezza del tubo, dell'altezza e della temperatura ambientale.

DOTAZIONI

- Antigrip
- Asta pulitore per Light
- Tubo betoncino 25x37 15 ML con attachi
- Tubo aria13x19 16 ML con GEKA
- Tubo acqua 19x26 40 ML con GEKA
- Cavo elettrico 20 ML neoprene 3x4 con presa
- Lancia Mixer tubo alluminio completa
- Adattatore + GEKA
- Chiave a T con tappi
- Sacchetto dotazione
- Gruppo compressore